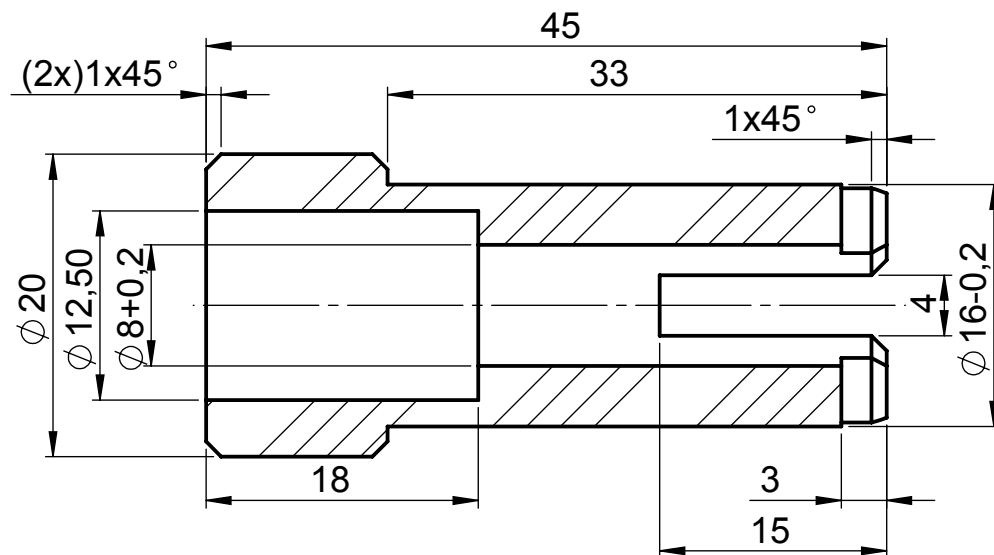
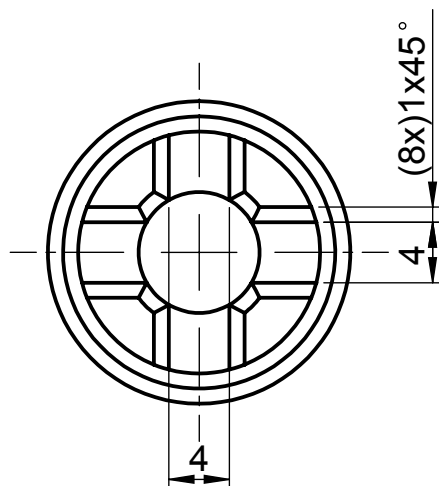
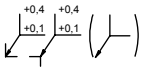
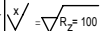


Povrchova uprava		BEZ UPRAVY							
Tepelne spracovanie		BEZ UPRAVY							
OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016		Material vychodzi 1.0038 (S235JRG2)		Material konecny 1.0038 (S235JRG2)		Cislo projektu : 010 UN 18		VERZIA	
		Nazov-Rozmer D20		Polotovar-STN/DIN/EN DIN EN		Objednavatel : UNIMONT		00	
			Meno	Podpis	Datum	Kusov na stroj : 1 ks			
Netolervane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK		Model	Ing. Chromulak		01-04-2019	Cista hmotnost celkom	MIERKA	FORMAT	
Netolervane rozmery - zvaranie - EN 13920BF		Vykres	Ing. Chromulak		09-04-2019	0.05 kg	2:1	A4	
Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA		Kontrola	Ing. Chromulak		01-04-2019	Datum tlace 9. 4. 2019		LISTOV / LIS 1/1	
Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK		REVIZIA 00		010 UN 18-002-03		Nazov konfiguracie REVIZIA 00			
Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10		Nazov DIEL / Vykres cislo:							
Znacieho charakteru povrchu - EN ISO 1302		DORAZ							
Hrany neurceny tvarov DIN ISO 13715		Metoda premietania ISO 5456-2		-					
									
									
		M. R. Štefánika 2630 / 214, SK - 093 01 Vranov nad Topľou tel: +421 57 488 28 60 e-mail: info@unimont-vms.sk			Vykres cislo/ Nazov DIEL : 010 UN 18-002-03			REVIZIA 00	



M. R. Štefánika 2630 / 214,
SK - 093 01 Vranov nad Topľou
tel: +421 57 488 28 60
e-mail: info@unimont-vms.sk